

MANUAL DE INSTRUCCIONES



Casa Matriz

Pastor Obligado 1857 - San Martín
Provincia de Buenos Aires

Teléfono: (+5411) 4724-0373 (Línea Rotativa) / 4724-0383
Tel / Fax: (+5411) 4724-2005

Ventas en Córdoba y zona Cuyo (NOA)
(0351) 152732423

PLASMA BURKENN 12 NG



Descripción general

Este equipo es un generador de corriente continua (DC) diseñado para cortar materiales conductores de corriente por arco de plasma. El plasma es generado usando aire comprimido.

Encendido y funcionamiento

El equipo debe ser instalado por personal calificado. Todas las conexiones deben ser realizadas de acuerdo a los estándares de seguridad y siguiendo todas las normas de seguridad.

Conexión de alimentación

Conecte el cable amarillo y verde a una conexión a tierra eficiente. Los cables restantes deberán conectarse a la red eléctrica a través de un enchufe que se encuentre lo más cerca posible a la zona de corte, para que en caso de emergencia pueda ser desconectado rápidamente.

Instalación

El equipo necesita ser abastecido con aire limpio y seco. Establezca una presión de aire de 5.5 a 6 bars y asegúrese de que no varíe durante el corte. Un suministro de aire inadecuado generará problemas en la calidad de corte y la torcha podría dañarse.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



INDICE

1. Llave encendido
2. Luz led indica que el equipo esta encendido.
3. Luz led indicadora encendido de arco piloto.
4. Regulador de corriente de corte
5. Conector de torcha Plasma
6. Conector eléctrico
7. Conector de pinza masa
8. Regulador aire y conector de aire parte trasera del equipo.

Importante:

El equipo necesita ser abastecido con aire limpio y seco. Establezca una presión de aire de 5.0 a 5.5 bars y asegúrese de que no varíe durante el corte. Un suministro de aire inadecuado generará problemas en la calidad de corte y la torcha podría dañarse.

Precaución

El equipo está provisto con una torcha de 6 metros de largo la cual debe ser considerada una parte integral del plasma, por lo tanto el equipo estará dentro de garantía cuando se lo utilice con su torcha original. La torcha tiene un circuito de seguridad para prevenir cualquier contacto accidental con elementos conductores, el equipo no funcionará si dicho circuito de seguridad se encuentra activado. Apague siempre el equipo al realizarle cualquier mantenimiento a la torcha.

Puesta en marcha

- A) Conecte la pinza de masa a la pieza a cortar.
- B) Conecte el equipo a la red eléctrica y encienda el equipo, la luz 1 se encenderá.
- C) Conecte el equipo al aire comprimido y verifique que la presión en el manómetro sea la que se especificó anteriormente.
- D) Establezca la corriente de corte de acuerdo al espesor de la pieza.
- E) Presione el gatillo de la torcha, al principio el aire fluirá por 15 segundos para quitar del cable cualquier resto de agua.
- F) Verifique la presión de aire en el manómetro y corríjala de ser necesario
- G) Una vez que el proceso de corte haya finalizado suelte el gatillo de la torcha, el aire continuará saliendo por unos 60 segundos para enfriar la torcha.

DATOS TECNICOS

Alimentación	220 V monofásico
Potencia de entrada a 100%	6.5 KVA
Corriente de entrada a 100%	15.9 A
Ciclo de marcha	40 A @ 60 %
Tensión de vacío	230 V
Capacidad de corte con calidad	10 mm
Capacidad de corte en separación	12 mm
Protección	IP 21
Aislación	F
Presión de aire	5.0 / 5.5 Bar
Peso	9 Kg
Dimensión largo	400 mm
Dimensión ancho	153 mm
Dimensión alto	291 mm

