

# MANUAL DE INSTRUCCIONES

## PLASMAS DIGITAL CUT 40



## Encendido y funcionamiento

El equipo debe ser instalado por personal calificado. Todas las conexiones deben ser realizadas de acuerdo a los estándares de seguridad y siguiendo todas las normas de seguridad.

## Conexión de alimentación

Conecte el cable amarillo y verde a una conexión a tierra eficiente. Los cables restantes deberán conectarse a la red eléctrica a través de un enchufe que se encuentre lo más cerca posible a la zona de corte, para que en caso de emergencia pueda ser desconectado rápidamente.

## Advertencias de seguridad

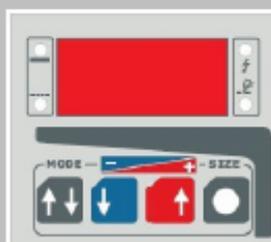
Este equipo consta de un dispositivo de seguridad que emitirá en el panel frontal los siguientes códigos en casos de fallos:

## Descripción general

Este equipo es un generador de corriente continua (DC) diseñado para cortar materiales conductores de corriente por arco de plasma. El plasma es generado usando aire comprimido.

## Instalación

El equipo necesita ser abastecido con aire limpio y seco. Establezca una presión de aire de 5.0 a 5.5 bars y asegúrese de que no varíe durante el corte. Un suministro de aire inadecuado generará problemas en la calidad de corte y la torcha podría dañarse.



### CÓDIGOS DE PROTECCIÓN:

- |             |                                       |
|-------------|---------------------------------------|
| <b>804:</b> | Protección térmica                    |
| <b>805:</b> | Problemas con el gatillo de la torcha |
| <b>806:</b> | Baja presión de aire                  |
| <b>807:</b> | Problemas con la tobera de la torcha  |

## Descripción del panel frontal

### Características principales



## Indicé

1. Encendido
2. Modo: selector de corte solido o en rejilla (en esta última opción cuando el arco se mueve de una zona solida a un hueco el equipo vuelve automáticamente a condición de arco piloto y el arco de corte se encenderá nuevamente cuando vuelva a tocar metal)
3. Luz indicadora de corte en modo solido
4. Luz indicadora de corte en modo rejilla
5. Display digital
6. Luz indicadora de encendido/ apagado de la torcha
7. Luz de encendido
8. Tamaño de boquilla: cuando se presiona se muestra el diámetro de boquilla sugerido para la corriente seleccionada.
9. Regulación en corriente alta
10. Regulación en corriente baja
11. Torcha
12. Pinza de masa
13. Manómetro de aire, para el corte debe fijarse de 5.0 a 5.5 bars
14. Perilla reguladora de aire

## Puesta en marcha

- A) Conecte la pinza de masa a la pieza a cortar.
- B) Conecte el equipo a la red eléctrica y encienda el equipo con la tecla 1, la luz 7 se encenderá.
- C) Conecte el equipo al aire comprimido y verifique que la presión en el manómetro sea la que se especificó anteriormente.
- D) Establezca la corriente de corte con los botones 9 o 10 de acuerdo al espesor de la pieza.
- E) Presione el gatillo de la torcha, al principio el aire fluirá por 15 segundos para quitar del cable cualquier resto de agua y luego se encenderá el arco piloto y luego el arco de corte en cuanto se acerque a la pieza a cortar. Este equipo no funciona con generación de arco por alta frecuencia, por lo tanto solo funcionará si se lo conecta al aire comprimido.
- F) El arco piloto se detiene automáticamente a los 5 segundos si no tocó la pieza a cortar.
- G) Verifique la presión de aire en el manómetro y corríjala de ser necesario
- H) Una vez que el proceso de corte haya finalizado suelte el gatillo de la torcha, el aire continuará saliendo por unos 40 segundos para enfriar la torcha.

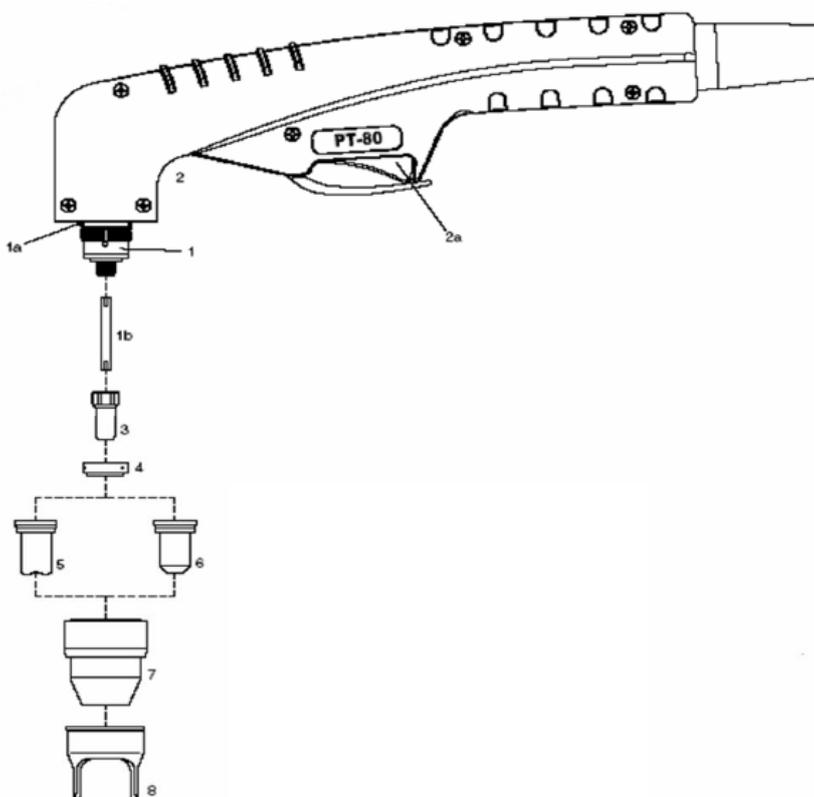
Precaución: Nunca direcciona el arco de plasma hacia personas u objetos que no sean la pieza de corte.

Siempre deberá utilizar los consumibles originales. Este equipo admite tanto el corte por contacto como con patín (el corte por contacto significa que la boquilla toca la pieza a cortar, mientras que con el patín habrá una distancia de separación entre la boquilla y la pieza).

## Atención

El equipo está provisto con una torcha de 6 metros de largo la cual debe ser considerada una parte integral del plasma, por lo tanto el equipo estará dentro de garantía cuando se lo utilice con su torcha original. Para solicitar cualquier repuesto de la misma selecciónelo del despiece que se adjunta con este manual. La torcha tiene un circuito de seguridad para prevenir cualquier contacto accidental con elementos conductores, el equipo no funcionará si dicho circuito de seguridad se encuentra activado. Apague siempre el equipo al realizarle cualquier mantenimiento a la torcha.

## Despiece de la torcha correspondiente modelo PT 80



N°	Código	Descripción
1	TPREF801	CABEZA TORCHA PT-80
1 a	TPREEA801A	O-RING PT-80
1 b	TPREFH801B	DIFUSOR GUIA PT-80
2	TPRETP110W	KIT EMPUNADURA TP80 - 100
2 a	TMREBX20	PULSADOR BX 20 PLUS
3	TPREPR803	ELECTRODO BACK STRIKING PT80
4	TPREPE804	DIFUSOR VESPEL PT80
5	TPREPD805-09	BOQUILLA PT80 0.9MM (30-40A)
6 a	TPREPD806-10	BOQUILLA PT80 1.0MM (40-50A)
6 b	TPREPD806-11	BOQUILLA PT80 1.1MM (50-60A)
6 c	TPREPD806-12	BOQUILLA PT80 1.2MM (60-70A)
7	TPREPC809	AISLADOR EXT. PT80
8	TPRECV8010	DISTANCIADOR PT80

## DATOS TECNICOS

■ Tensión de alimentación	220 V
■ Potencia absorbida	4.5 KVA
■ Ciclo de marcha	40A@60%
■ Capacidad de corte con calidad	15 mm
■ Capacidad de corte en separación	18 mm
■ Presión de aire	5 Bar
■ Caudal de aire	110 L/min
■ Aislamiento	F
■ Protección	IP 21 S
■ Peso	13 Kg
■ Dimensión largo	400 mm
■ Dimensión ancho	185 mm
■ Dimensión alto	320 mm

