

**MANUAL DE INSTRUCCIONES**  
**PLASMA TAMIG DIGITAL 120P**



## Encendido y funcionamiento

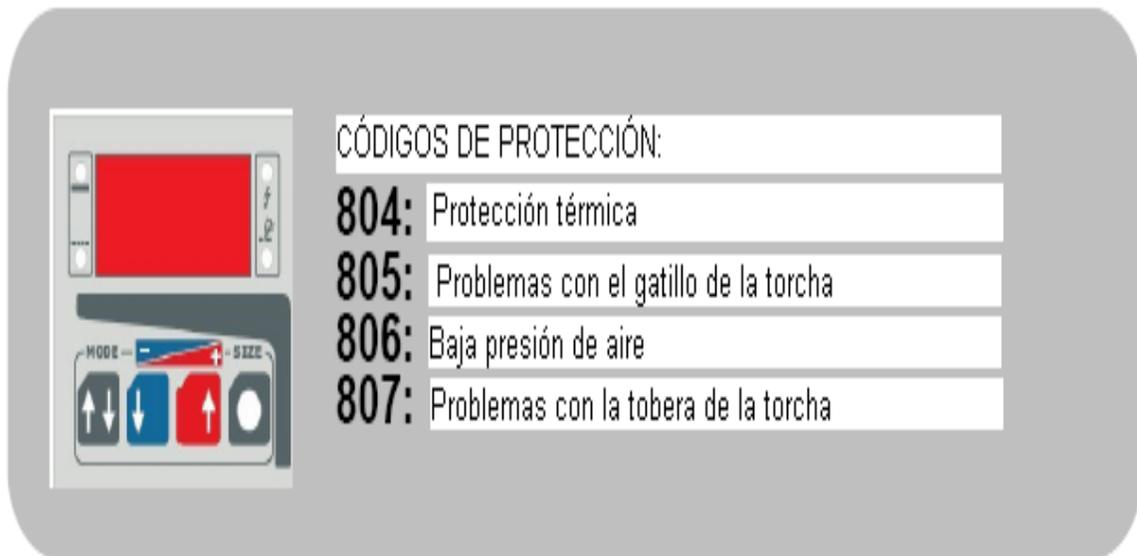
El equipo debe ser instalado por personal calificado. Todas las conexiones deben ser realizadas de acuerdo a los estándares de seguridad y siguiendo todas las normas de seguridad.

## Conexión de alimentación

Conecte el cable amarillo y verde a una conexión a tierra eficiente. Los cables restantes deberán conectarse a la red eléctrica a través de un enchufe que se encuentre lo más cerca posible a la zona de corte, para que en caso de emergencia pueda ser desconectado rápidamente.

## Advertencias de seguridad

Este equipo consta de un dispositivo de seguridad que emitirá en el panel frontal los siguientes códigos en casos de fallos:



# PLASMA CUT 120 DIGITAL

## Descripción general

Este equipo es un generador de corriente continua (DC) diseñado para cortar materiales conductores de corriente por arco de plasma. El plasma es generado usando aire comprimido.

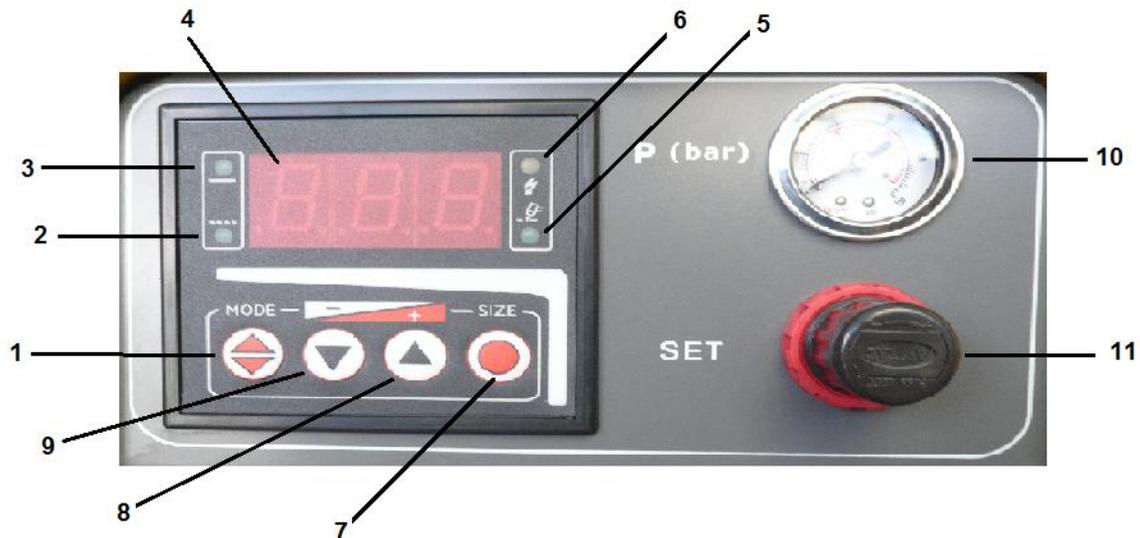
## Instalación

El equipo necesita ser abastecido con aire limpio y seco. Establezca una presión de aire de 5.5 a 6 bars y asegúrese de que no varíe durante el corte. Un suministro de aire inadecuado generará problemas en la calidad de corte y la torcha podría dañarse.



## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

### PANEL FRENTE



1. Modo: selector de corte sólido o en rejilla (en esta última opción cuando el arco se mueve de una zona sólida a un hueco el equipo vuelve automáticamente a condición de arco piloto y el arco de corte se encenderá nuevamente cuando vuelva a tocar metal)
2. Luz indicadora de corte en modo sólido
3. Luz indicadora de corte en modo rejilla
4. Display digital
5. Luz indicadora de encendido/ apagado de la torcha
6. Luz de encendido
7. Tamaño de boquilla: cuando se presiona se muestra el diámetro de boquilla sugerido para la corriente seleccionada.
8. Regulación en corriente alta
9. Regulación en corriente baja
10. Manómetro de aire, para el corte debe fijarse de 5.5 a 5.6 bars

## 11. Perilla reguladora de aire



1. Conector de pinza masa
2. Conector para control remoto
3. Conector de torcha

## PANEL TRASERO

Panel trasero: Alimentación y llave térmica



Conexión de aire



## Precaución

El equipo está provisto con una torcha de 6 metros de largo la cual debe ser considerada una parte integral del plasma, por lo tanto el equipo estará dentro de garantía cuando se lo utilice con su torcha original. Para solicitar cualquier repuesto de la misma selecciónelo del despiece que se adjunta con este manual. La torcha tiene un circuito de seguridad para prevenir cualquier contacto accidental con elementos conductores, el equipo no funcionará si dicho circuito de seguridad se encuentra activado. Apague siempre el equipo al realizarle cualquier mantenimiento a la torcha.

### **Función en corte solido**

Este es el modo de corte más utilizado comúnmente. En este modo podrá ajustar la corriente de corte e un mínimo de 25 amperes a un máximo de 60 amperes. Una vez que finaliza el corte el arco se apaga y puede ser reiniciado presionando nuevamente el gatillo.

Utilice siempre el distanciador (patín) a menos que tenga exigencias de precisión adicionales como se describen en el párrafo de corte rejilla.

El electrodo y el difusor de gas no varían de acuerdo a la corriente. La corriente de corte sin distanciador deberá ser menor a 40 amperes.

Seleccione el diámetro de la boquilla de acuerdo a la corriente de corte:

- De 20 a 40 amperes boquilla de 0.9 mm
- De 40 a 50 amperes boquilla de 1.0 mm
- De 50 a 60 amperes boquilla de 1.1 mm

Nota: los consumibles son los mismos incluso si se utiliza una torcha automática (sin gatillo para ser conectada a automatismos).

## **Función en corte rejilla**

En la opción de corte en rejilla la corriente mínima es de 25 amperes y el máximo de 40 amperes. Cuando el arco se desplace de una zona de metal sólido a un área hueca el equipo automáticamente vuelve a arco piloto y el arco de corte se iniciará nuevamente cuando vuelva a tocar metal sólido. En corte rejilla la boquilla siempre deberá estar en contacto con la pieza.

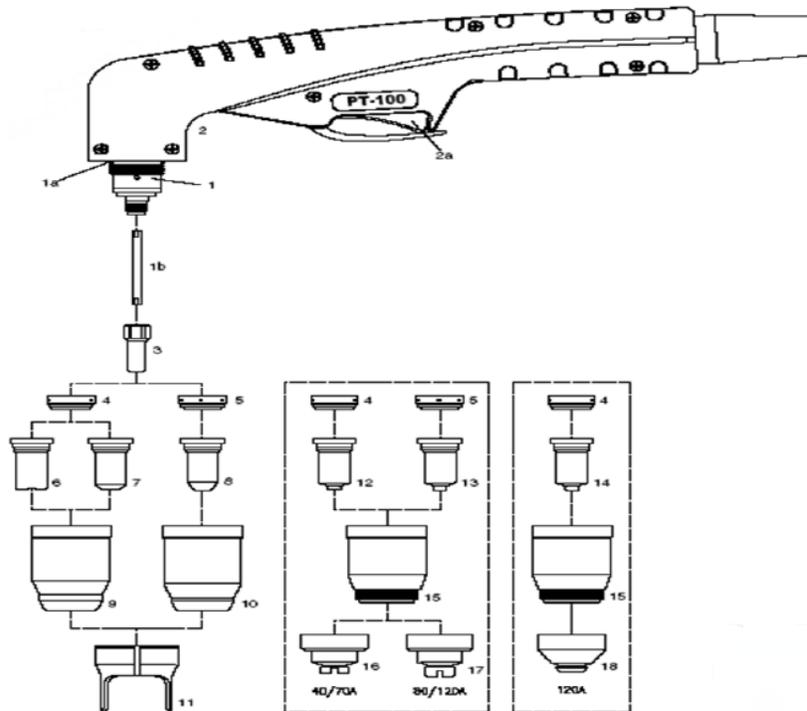
## **Función de corte por separación**

En esta función se podrá remover fácilmente mucho material, la corriente de 60 amperes permite que se incremente la profundidad de la ranura.

## **Puesta en marcha**

- A) Conecte la pinza de masa a la pieza a cortar.
- B) Conecte el equipo a la red eléctrica y encienda el equipo con la tecla 1, la luz 7 se encenderá.
- C) Conecte el equipo al aire comprimido y verifique que la presión en el manómetro sea la que se especificó anteriormente.
- D) Establezca la corriente de corte con los botones 9 o 10 de acuerdo al espesor de la pieza.
- E) Presione el gatillo de la torcha, al principio el aire fluirá por 15 segundos para quitar del cable cualquier resto de agua y luego se encenderá el arco piloto y luego el arco de corte en cuanto se acerque a la pieza a cortar. Este equipo no funciona con generación de arco por alta frecuencia, por lo tanto solo funcionará si se lo conecta al aire comprimido.
- F) El arco piloto se detiene automáticamente a los 5 segundos si no tocó la pieza a cortar.
- G) Verifique la presión de aire en el manómetro y corríjala de ser necesario
- H) Una vez que el proceso de corte haya finalizado suelte el gatillo de la torcha, el aire continuará saliendo por unos 60 segundos para enfriar la torcha.

## Despiece de la torcha correspondiente PT 100



Nº	Código	Descripcion
1	TPREPF1001	CABEZA TORCHA PT-100
1	TPREPF1001W	CABEZA PT100W
1 a	TPREEA1001A	O-RING PT-100
1 b	TPREFH1001B	DIFUSOR GUIA PT-100
2	TPRETP110W	KIT EMPUNADURA TP80 - 100
2 a	TMREBX20	PULSADOR BX 20 PLUS
3	TPREPR1003	ELECTRODO HF-BLACK ARC STIKING
4	TPREPE1004	DIFUSOR VESPEL PT100 (30-70 A)
5	TPREPE1005	DIFUSOR VESPEL PT100 (80-120A)
6	TPREPD1006-09	BOQUILLA PT100 0.9MM (30-40A)
7	TPREPD1007-10	BOQUILLA PT100 1.0MM (40-50A)
7	TPREPD1007-11	BOQUILLA PT100 1.1MM (50-60A)
7	TPREPD1007-12	BOQUILLA PT100 1.2MM (60-70A)
8	TPREPD1008-14	BOQUILLA PT100 1.4MM (80-90A)
8	TPREPD1008-15	BOQUILLA PT100 1.5MM (90-110A)
9	TPREPC1009	AISLADOR EXTER. PT100 (30-70A)
10	TPREPC10010	AISLADOR EXT. PT100 (80-120A)
11	TPRECV10011	DISTANCIADOR PT100
12	TPREPD10012-10	NO DISPONIBLE
	TPREPD10012-11	NO DISPONIBLE
	TPREPD10012-12	NO DISPONIBLE
13	TPREPD10012-14	NO DISPONIBLE
14	TPREPD10014	BOQUILLA PT100 (120 A)
15	TPREPC10015	AISLADOR EXTERIOR PT100
16	TPRECV10016	DISTANCIADOR PT100 (40-70A)
17	TPRECV10017	DISTANCIADOR PT100 (80-120A)
18	TPRECV10018	DISTANC. PT100 (120A) GOUGING
	TPRECV10020	KIT COMPAS P/ PT100

## DATOS TECNICOS

### PLASMA TAMIG DIGITAL 120

■ Tensión de alimentación	380 V
■ Potencia absorbida	23 KVA
■ Ciclo de marcha	120A@100%
■ Capacidad de corte con calidad	35 mm
■ Capacidad de corte en separación	50 mm
■ Presión de aire	5 Bar
■ Caudal de aire	200 L/min
■ Aislamiento	F
■ Protección	IP 21 S
■ Peso	37 Kg
■ Dimensión largo	620 mm
■ Dimensión ancho	310 mm
■ Dimensión alto	530 mm